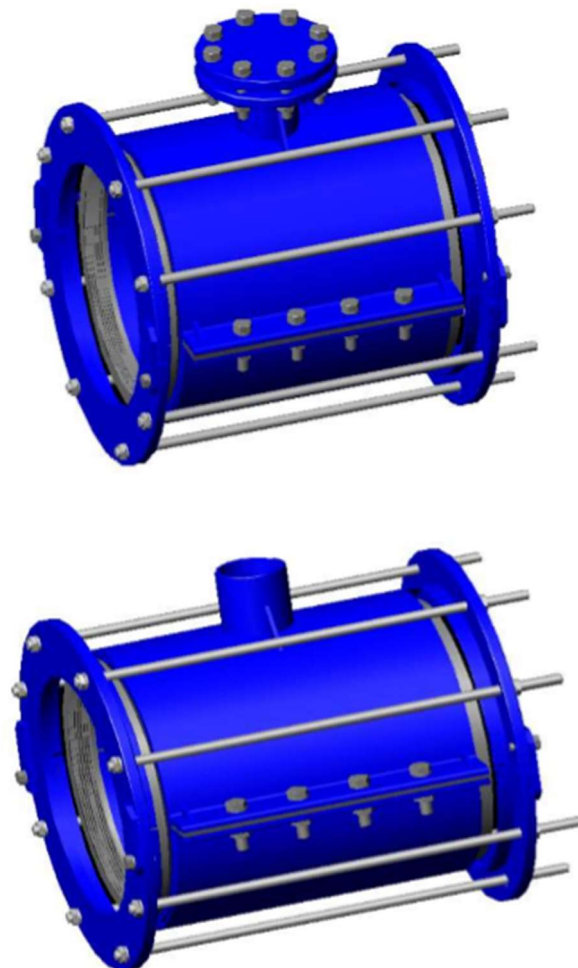


DOKUMENTACJA TECHNICZNO – RUCHOWA

Nasuwka naprawcza kielicha z przyłączem



Informację zawarte w niniejszym opracowaniu są podstawą do rozpatrywania reklamacji
Nie stosowanie się do informacji zawartych w dokumentacji ruchowej zwalnia producenta
z zobowiązań gwarancyjnych.

Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i zmian konstrukcyjnych w przedstawionym
wyrobie w związku z postępem technicznym



Spis treści

1. Opis techniczny.....	
Nazwa wyrobu	
Zastosowanie.....	
Charakterystyka techniczna wyrobu.....	
2. Konstrukcja.....	
Zasada działania.....	
Materiały.....	
Normy.....	
Oznaczenia.....	
3. Instrukcja montażu.....	
4. Zasady zamawiania.....	
5. Pakowanie.....	
6. Magazynowanie.....	
7. Transport.....	
8. Przepisy BHP.....	
9. Warunki gwarancji.....	



1. Opis techniczny

Nazwa wyrobu:

Nasuwka naprawcza kielicha z przyłączem

Zastosowanie:

naprawa uszkodzonych kielichów rur żeliwnych, PVC
połączeń na mufę itp.

Charakterystyka techniczna wyrobu:

- Zakres średnic od DN 80 – DN 1200
- Nasuwka przeznaczona na kielichy rur żeliwnych, PVC, mufy GRP itp.
- Korpus : stal konstrukcyjna S235 JR wg PN-EN 10020
- Długość zabudowy nasuwki L: 220-500 [mm]
- Uszczelnienie : uszczelki klinowe i płaskie wg PN-EN 681-1:2002
- Materiał uszczelnienia: EPDM, NBR, NKJ
- Ugięcie kątowe rur +/- 3 stopnie
- Zakres uszczelnienia +/- 6 mm od średnicy zewnętrznej normatywnej
- Przyłącze kołnierzowe od DN 40 – DN 100
- Przyłącze gwintowane od ½" – 2"



- Dopuszczalna temperatura medium: do 110 C
- Dopuszczalne ciśnienie w rurociągu: do 16 bar

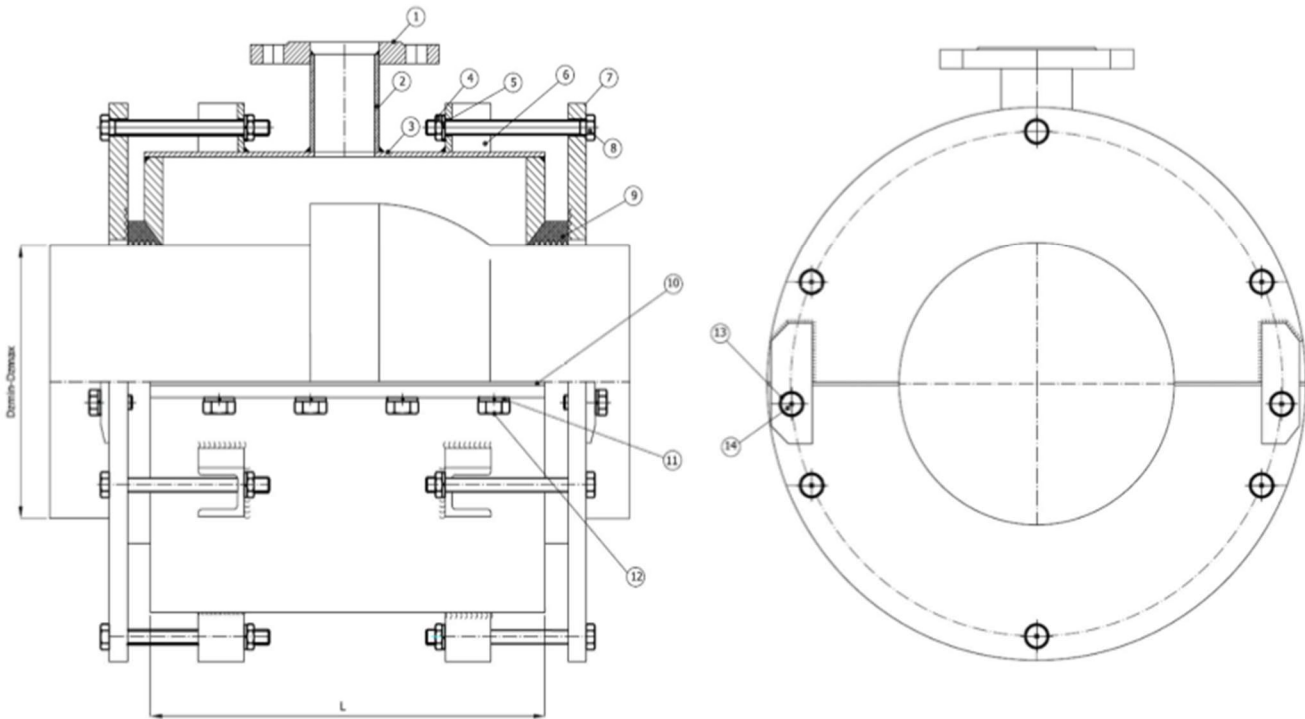
2. Konstrukcja

Zasada działania

Naswkę naprawcza kielicha stosuje się przy pękniętym lub wypłukanym kielichu rury żeliwnej lub PVC. Naswkę również stosuje się przy podwiniętej uszczelce w kielichu rury PVC lub uszkodzonej mufie . Naswkę nakłada się na uszkodzone elementy rurociągu jw. następnie za pomocą śrub montażowych doszczelnia się kielichy , mufy itp. Poprzez dociśnięcie uszczelki klinowej pierścieniami dociskowymi. Po montażu obejmy za pomocą przyłączy można sprawdzić szczelność zamontowanej nasuwki .

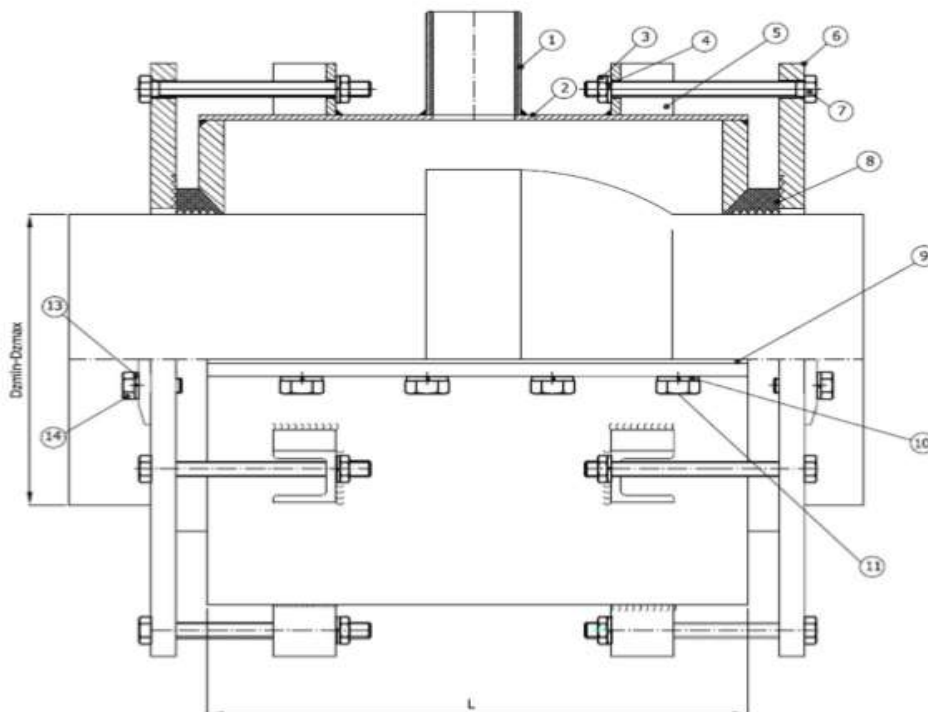


➔ Rysunki nasuwek



Nasuwka z przyłączem kątowym





Nasuwka z przyłączem gwintowanym

Normy:

PN-EN 10020 – stale konstrukcyjne

Przyłącze gwintowane: PN-EN ISO 228-1

Materiały złączne: PN-EN ISO 7089, PN-EN ISO 4032, PN-EN ISO 4017

Uszczelnienia: PN-EN 681-1:2002

Przyłącze kołnierzowe: wg PN-EN 1092-2

Powłoka antykorozyjna: PN-EN 4624



Znakowanie

Nasuwki posiadają oznaczenie umieszczone na stalowym korpusie, które zawiera następujące dane:

- Nazwę wyrobu
- Zakres zastosowania DZ [mm]
- Średnicę rury
- Znak firmowy producenta
- Miesiąc, rok produkcji
- Adres zakładu produkcyjnego

Zabezpieczenia

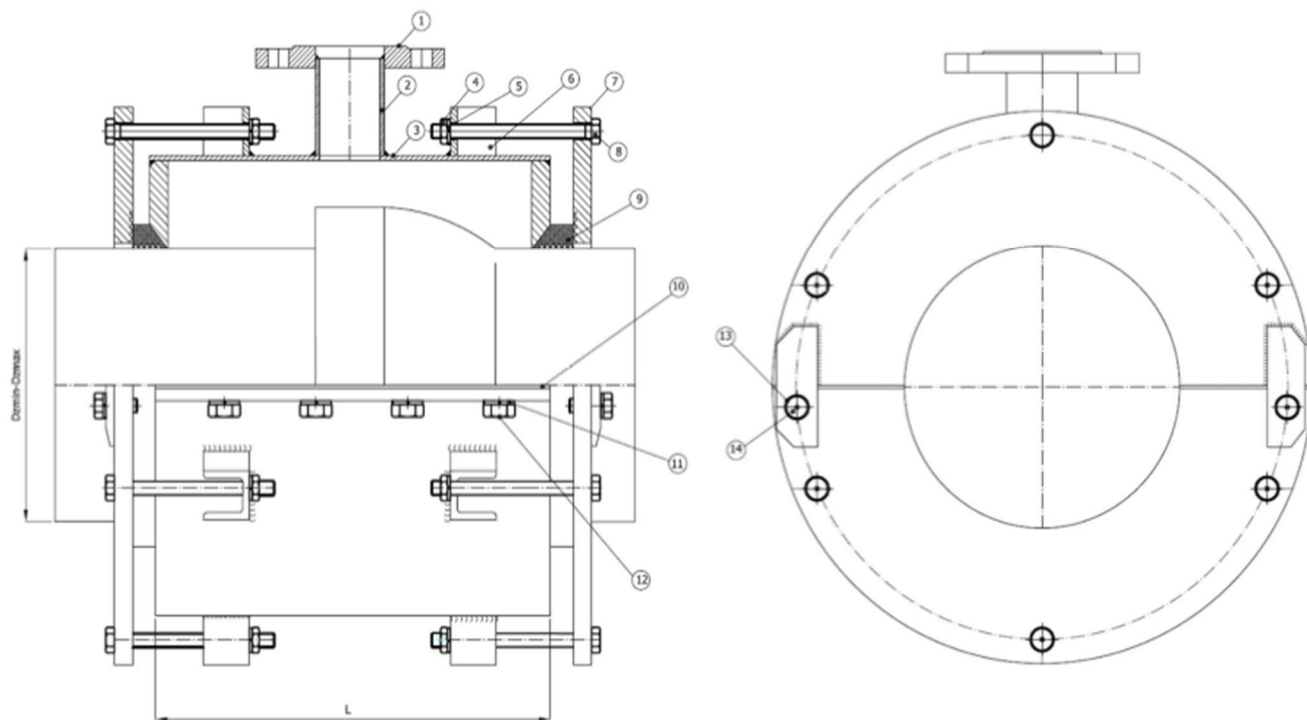
Powłoki ochronne:

Wszystkie powierzchnie stalową zabezpiecza się farbą z atestem PZH na kontakt z wodą pitną.

Materiały złączne takie jak śruby i nakrętki są zabezpieczone antykorozyjnie przez naniesienie powłok galwanicznych lub wykonane ze stali nierdzewnej.



3. Instrukcja montażu



Zdemontować w całości nasuwkę poprzez odkręcenie nakrętek (poz.4) oraz śrub (poz.12). Nałożyć obie połówki korpusu nasuwki w połowie długości kielicha.

Wsunąć wstępnie uszczelki klinowe (poz.9) w korpus nasuwki.

Nałożyć obie połówki kołnierza dociskowego (poz.7) po obu stronach korpusu nasuwki. Skręcić kołnierze za pomocą śrub (poz.14). Dosunąć skręcone kołnierze po obu stronach nasuwki wstępnie do uszczelki klinowych. Wsunąć śruby montażowe (poz.8) w ceowniki w korpusie nasuwki. Za pomocą nakrętek (poz.4) dokręcić śruby (moment dokręcania 50-80 Nm) uzyskując w ten sposób doszczelnienie nasuwki.

Za pomocą przyłącza można sprawdzić szczelność nasuwki



4.Sposób zamawiania doszczelnacza

Zamawiając należy podać:

- nazwę wyrobu
- Zakres zastosowania
- Gwint rozpieraka i wymiar rury

5. Pakowanie

Rozpieraki są na palecie w rzędach w opakowaniu kartonowym

6. Magazynowanie

Rozpieraki należy przechowywać w miejscach zadaszonych.

7. Transport

Rozpieraki należy transportować tradycyjnymi środkami transportu

