

## DOKUMENTACJA TECHNICZNO – RUCHOWA

Obejma przyłączeniowa z kołnierzem obrotowym NR KAT.34

Obejma przyłączeniowa z odejściem gwintowanym



Informację zawarte w niniejszym opracowaniu są podstawą do rozpatrywania reklamacji  
Nie stosowanie się do informacji zawartych w dokumentacji ruchowej zwalnia producenta  
z zobowiązań gwarancyjnych.

Producent zastrzega sobie prawo do modyfikacji i zmian konstrukcyjnych w przedstawionym  
wyrobie w związku z postępem technicznym



## Spis treści

1. Opis techniczny.....	
Nazwa wyrobu .....	
Zastosowanie.....	
Charakterystyka techniczna wyrobu.....	
2. Konstrukcja.....	
Zasada działania.....	
Materiały.....	
Normy.....	
Oznaczenia.....	
3. Instrukcja montażu.....	
4. Zasady zamawiania.....	
5. Pakowanie.....	
6. Magazynowanie.....	
7. Transport.....	
8. Przepisy BHP.....	
9. Warunki gwarancji.....	



## 1. Opis techniczny

*Nazwa wyrobu:*

*Obejma przyłączeniowa z kołnierzem obrotowym nr kat. 34*

*Obejma przyłączeniowa z odejściem gwintowanym*

*Zastosowanie:*

Do wykonywania przyłączy z odejściem kołnierzowym DN1 50-DN1 250

Do wykonywania przyłączy z odejściem gwintowanym od DN1 ½" – 3"

*Charakterystyka techniczna wyrobu:*

- Zakres średnic rur od DN 150 – DN 1200
- Przeznaczona na rury wodne, kanalizacyjne oraz inne płyny obojętne chem.
- Korpus : stal konstrukcyjna S235 JR wg PN-EN 10020
- Długość zabudowy nasuwki L: 220-500 [ mm ]
- Uszczelnienie : uszczelki płaskie i kołowe gumowe wg PN-EN 681-1:2002
- Materiał uszczelnienia: EPDM, NBR,NKJ
- Zakres temperatur: -10C/+70C
- Dopuszczalne ciśnienie w rurociągu: do 16 bar
- Zakres uszczelnienia +/- 4 mm od średnicy zewnętrznej normatywnej
- Przyłącze kołnierzowe od DN 50 – DN 250
- Przyłącze gwintowane od ½" – 2" ( obejma z odejściem gwintowany, )  
wg PN-EN ISO 228-1



## 2. Konstrukcja

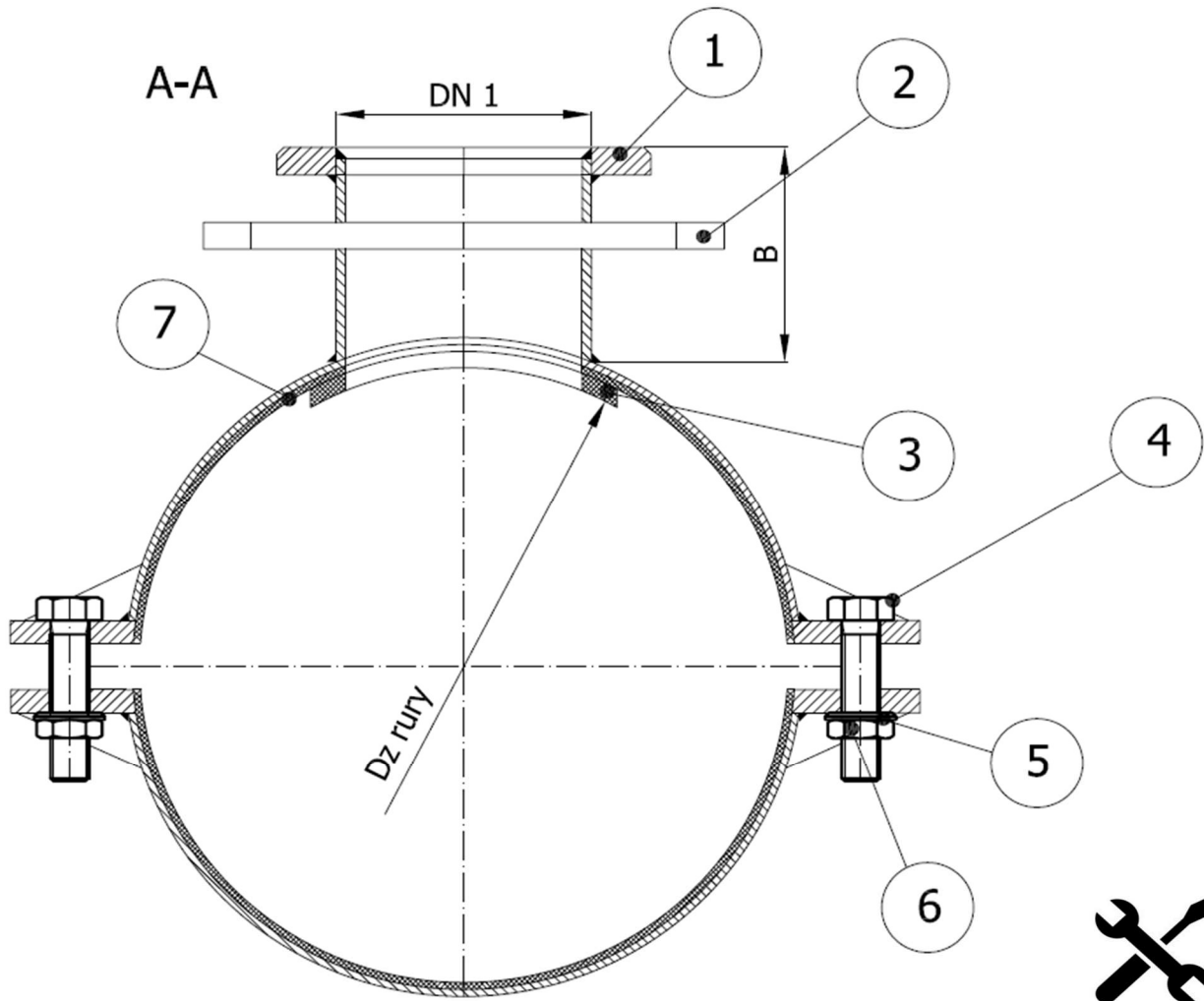
### Zasada działania

Obejmę przyłączeniową stosuje się do wykonywania przyłączy z odejściem kołnierzowym lub gwintowanym. Na oczyszczonym miejscu na rurociągu nakładamy obejmę na rurociąg i skręcamy śrubami montażowymi. Odejście kołnierzowe powinno być skierowane prostopadle do rurociągu. Wszystkie czynności związane wykonaniem odwiertu przez obejmę na rurociągu należy wykonać zgodnie z zaleceniami właściciela rurociągu w zakresie wykonywania przyłączy.

Obejma przyłączeniowa może być zamontowana zarówno w pionie jak i w poziomie. Przed założeniem obejmy należy posmarować miejsce montażu środkiem poślizgowym ułatwiającym skręcanie obejmy na rurociągu



→ Rysunki obejmy

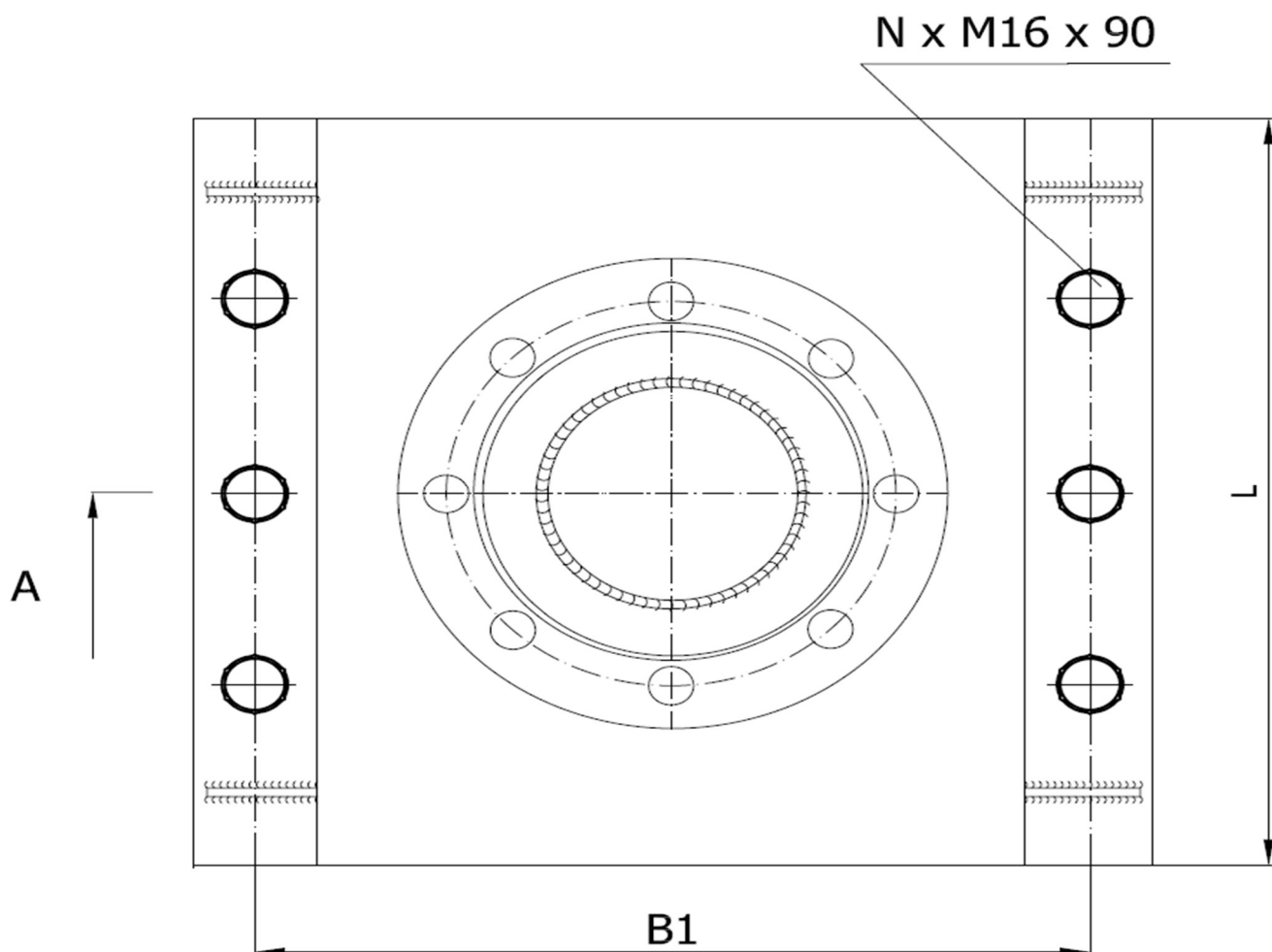


1. Korpus : stal S235 JR wg PN-EN 10020, Kołnierz obrotowy: stal S235 JR wg PN-EN 10020, 3. Uszczelka kołowa: Guma wg PN-EN 681-1:2002

4. Śruba S235 JR Zn5/A2 wg ISO 4017,

5. Podkładka S235 JR/Zn5/A2 wg ISO 7089, Nakrętka S235 JR/Zn5/A2 wg ISO 4032,

7. Uszczelka płaska wg PN-EN 681-1:2002 EPDM lub NBR



## Normy:

PN-EN 10020 – stale konstrukcyjne

Przyłącze gwintowane: PN-EN ISO 228-1

Materiały złączne: PN-EN ISO 7089, PN-EN ISO 4032, PN-EN ISO 4017

Uszczelnienia: PN-EN 681-1:2002

Przyłącze kołnierzowe: wg PN-EN 1092-2

Powłoka antykorozyjna: PN-EN 4624



## Znakowanie

Obejmy posiadają oznaczenie umieszczone na stalowym korpusie, które zawiera następujące dane:

- Nazwę wyrobu
- Zakres zastosowania DZ [ mm ]
- Średnicę rury oraz średnicę przyłącza DN1
- Znak firmowy producenta
- Miesiąc, rok produkcji
- Adres zakładu produkcyjnego

## Zabezpieczenia

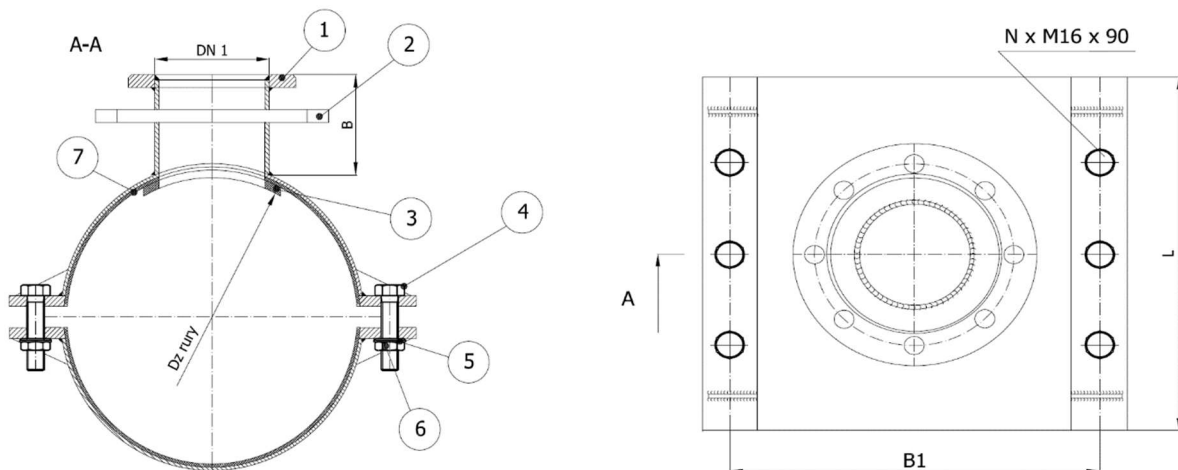
Powłoki ochronne:

Wszystkie powierzchnie stalową zabezpiecza się farbą z atestem PZH na kontakt z wodą pitną.

Materiały złączne takie jak śruby i nakrętki są zabezpieczone antykorozyjnie przez naniesienie powłok galwanicznych lub wykonane ze stali nierdzewnej.



### 3. Instrukcja montażu



Zdemontować w całości obejmę poprzez odkręcenie nakrętek ( poz.5) i wyjęcie śrub ( poz.4 ). Posmarować środkiem poślizgowym miejsce montażu obejm.

Nałożyć obie połówki korpusu obejm na rurociąg magistralny.

Ustawić podczas montażu odejście kołnierzowe lub gwintowane prostopadle do rurociągu

Wsunąć śruby montażowe w obie połówki ( poz.4 ). Skręcić je za pomocą nakrętek ( poz.5 )

Moment dokręcania nakrętek 50-80 Nm .





#### **4.Sposób zamawiania doszczelnacza**

Zamawiając należy podać:

- nazwę wyrobu
- Zakres zastosowania
- Średnicę przyłącz kołnierzewego lub gwintowanego.

#### **5. Pakowanie**

Obejmy są na palecie w rzędach w opakowaniu kartonowym

#### **6. Magazynowanie**

Obejmy należy przechowywać w miejscach zadaszonych.

#### **7. Transport**

Obejmy należy transportować tradycyjnymi środkami transportu

